

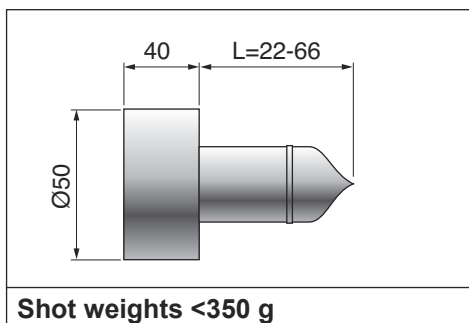
## Heatlock NPT2, Needle Point Topless

### Features

- Minimum gate residue as only witness mark on the part.
- Easy to start, even with materials that are hard to inject.
- Ceramic insulation between bushing and mould.
- Non-stressful treatment of the material, suitable also for materials sensitive to friction.

### Egenskaper

- Keramiskt isolerad från formen.
- Lättstartad även med svårsprutade material.
- Minimal intagsrest som enda märke på detaljen.
- Skonsam behandling av materialet, lämplig även för friktionskänsliga material.



### NPT2

Bushing for direct gating with only the gate residue as witness mark on the part. An uninterrupted flow channel together with a maximum heat transfer down to the gate area, are two of the main features which guarantee minimal stress to the melt coming through the bush.

The tube of the bushing is manufactured in a single piece from robust material to stand up to long and arduous service with high reliability. The material has a very high heat conductivity which ensures the heat supply down to the gate. This makes it possible to keep the gate easily open and use a small gate diameter with minimal vestige on the part as a result.

As with all our other bushes it is fully insulated from the mould with our special ceramic material, which has only 7% of the heat-conducting capacity of steel.

The rugged longlife heater coil is asymmetrically wound to distribute the heat as uniformly as possible along the bushing. The thermocouple is separate and measures the temperature in the middle of the tube.

All this makes the bushing reliable and suitable for materials that are sensitive to friction and difficult to inject. Tested with materials such as PA 66 where it proved to be easy to start. Can be used in a single-cavity or multi-cavity version, together with our fully insulated Heatlock distribution system or with a conventional manifold ceramically insulated.

### NPT2

Bussningen för direktintag där endast den minimala intagsresten blir synlig på detaljen. Konstruktionen av bussningens spets och utformningen av flytkanalens profil har utformats så att man åstadkommer en maximal temperaturöverföring ned till intaget samtidigt som materialet utsätts för så lite påverkan som möjligt.

Bussningens rör är tillverkat av ett enda stycke, i ett material som har hög hållfasthet för att tåla en lång och hård användning med hög tillförlitlighet. Materialet som har en mycket hög värmeledningsförmåga gör att temperaturen vid intagspunkten hålls på en hög nivå så att intaget lätt kan hållas öppet. Intagsresten blir därigenom mycket minimal då mycket små intagsdiametrar kan användas.

Den är liksom alla våra andra bussningar helt isolerad från formen med vårt speciella keramiska material som endast har 7 % av stålets värmeledningsförmåga. Det robusta spiralelementet som har lång livslängd, är olikformigt lindat för att ge en så jämn värmefördelning som möjligt längs bussningen. Avkännaren är separat och mäter temperaturen mitt på röret.

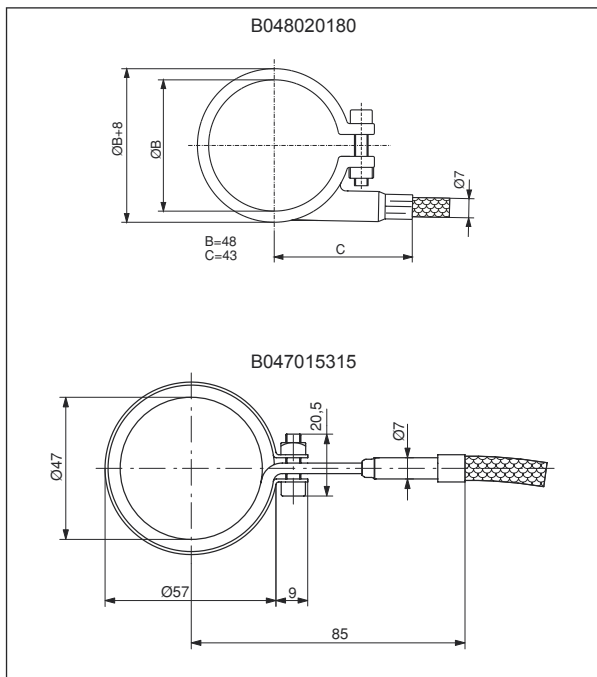
Allt detta gör bussningen tillförlitlig, lämplig även för friktionskänsliga och svårsprutade material. Provad i bland annat material som PA 66 där det visat sig vara lättstartat.

Kan användas i enfacksutförande eller i flerfacksutförande. I hop med vårt helt isolerade Heatlock fördelarsystem eller med en konventionell varmkanalbalk också denna keramiskt isolerad.

more ►



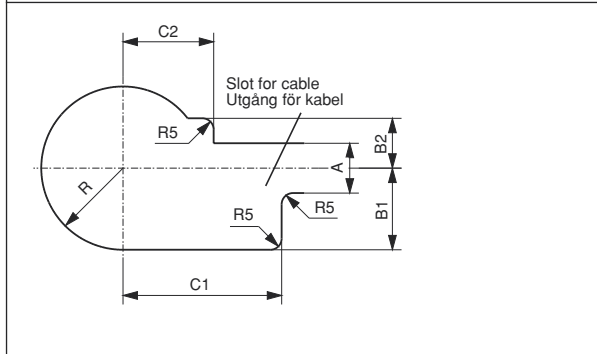
This Heatlock series, below, is currently being replaced by the A1-series of nozzles.  
 Before you design check availability, stock is gradually decreased.  
 Spare parts will be available until at least end of 2007 (apart from NPT1 bodies)



Part No.	Watt	Polarity
B048020180	180	no t/c
B047015315	315	black (red) +

When temperatures of 250-260°C and above are needed it may be advantageous to install a band heater at the back end. This is also the case when shear sensitive materials are to be molded.

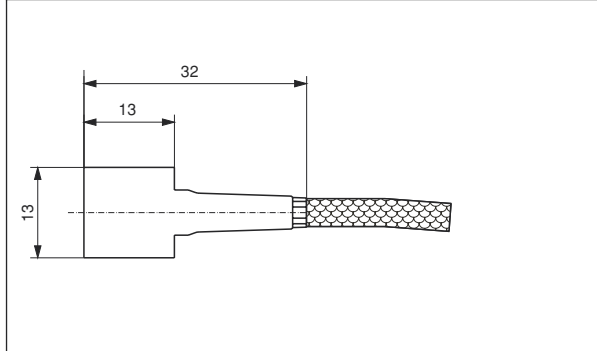
Används när en jämn temperatur längs hela bussningen eftersträvas.



Part No.	R	A	B1	B2	C1	C2
Bush	28	20	-	-	-	-
B047015315	36	22	15	22	45	45
B048020180	36	22	36	22	70	40

Cavity instructions for bushes with or without bandheater B047015315/B048020180.

Håltagning för bussning med eller utan bandelement B047015315/B048020180.



Part No.	Polarity
TC00240000	Black (red) +

Thermocouple used between bandheaters and sprue bush. Measures temperatures up to +400°C. The blade is made of copper and can be contoured to various shapes.

Termogivare för användning mellan bandelement och bussning. Mäter temperaturer upp till +400°C. Bladet är gjort av koppar och kan bearbetas till olika former.

**Prior to any assembly refer to our latest assembly instruction, always available on our web site [www.heatlock.com](http://www.heatlock.com)**

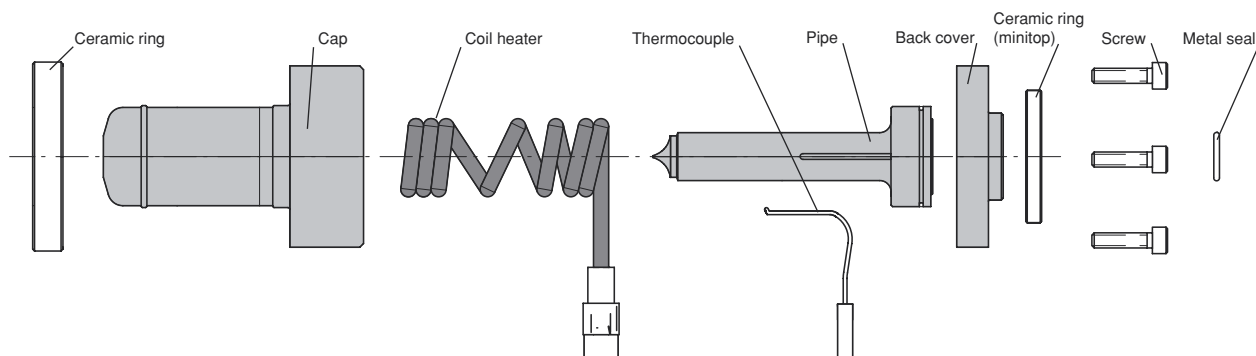
**more ►**

This Heatlock series, below, is currently being replaced by the A1-series of nozzles.

Before you design check availability, stock is gradually decreased.

Spare parts will be available until at least end of 2007 (apart from NPT1 bodies)

# NPT2



PPB2	Pipe	Coil heater	Thermo-couple	Cap	Metal Seal	Ceramic ring (minitop)	Ceramic ring	Screw	Back cover
NPT2026411	NPTP202612	C120360200	TC00140195	NPTP202605	ORING00500	KE03502304	KE05002708	MC6S04X022(3)	NPBP293710
NPT2026412	NPTP202612	C120360200	TC00140195	NPTP202605	ORING00500	KE03502304	KE05002708	MC6S04X012(1)	-
NPT2046411	NPTP204612	C120560315	TC00140200	NPTP202605	ORING00500	KE03502304	KE05002708	MC6S04X022(3)	NPBP293710
NPT2046412	NPTP204612	C120560315	TC00140200	NPTP202605	ORING00500	KE03502304	KE05002708	MC6S04X012(1)	-
NPT2066411	NPTP206612	C120760400	TC00140200	NPTP202605	ORING00500	KE03502304	KE05002708	MC6S04X022(3)	NPBP293710
NPT2066412	NPTP206612	C120760400	TC00140200	NPTP202605	ORING00500	KE03502304	KE05002708	MC6S04X012(1)	-