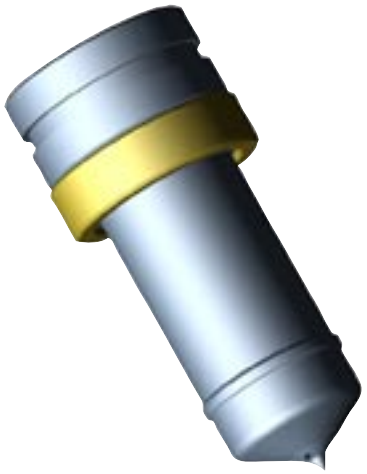
Heatlock NPT1…,Needle Point Topless Mini

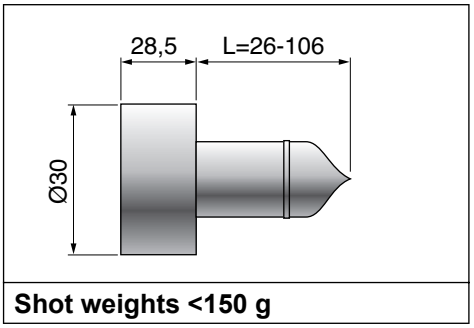
Features

- Ceramic insulation between bushing and mould.
- Easy to start, even with materials that are hard to inject.
- Ceramic insulation between bushing and mould.
- Compact.

Egenskaper

- Keramiskt isolerad från formen.
- Lättstartad även med svårsprutade material.
- Minimal intagsrest som enda märke på detaljen.
- Non-stressful treatment of the material, suitable also for materials sensitive to friction.





Shot weights <150 g

NPT1

Bushing for direct gating with only the gate residue as witness mark on the part. An uninterrupted flow channel together with a maximum heat transfer down to the gate area are two of the main features which guarantees minimal stress to the melt coming through the bush.
The tube of the bushing is manufactured in a single piece from robust material to stand up to long and arduous service with high reliability. The material has a very high heat conductivity which ensures the heat supply down to the gate. This makes it possible to keep the gate easily open and use a small gate diameter with minimal vestige on the part as a result.
As with all our other bushes it is fully insulated from the mould with our special ceramic material, which has only 7% of the heat-conducting capacity of steel.
The rugged longlife heater coil is asymmetrically wound to distribute the heat as uniformly as possible along the bushing. The thermocouple is separate and measures the temperature in the middle of the tube.
All this makes the bushing reliable and suitable for materials that are sensitive to friction and are difficult to inject. Tested with materials such as PA 66 where it proved to be easy to start.
Can be used in a single-cavity or multi-cavity version, together with Heatlock standard manifolds or a custom made conventional manifold that is ceramically insulated.

NPT1

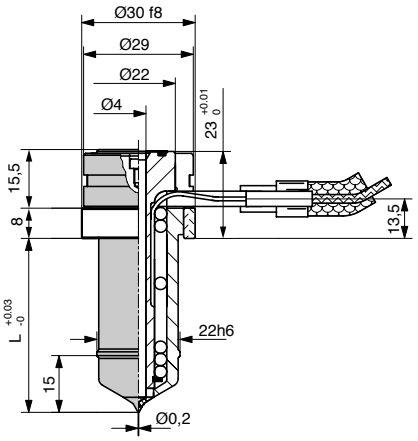
Bussningen för direktintag där endast den minimala intagsresten blir synlig på detaljen. Konstruktionen av bussningens spets och utformningen av flytkanalens profil har utformats så att man åstadkommer en maximal temperaturöverföring ned till intaget samtidigt som materialet utsätts för så lite påverkan som möjligt.
Bussningens rör är tillverkat av ett enda stycke, i ett material som har hög hållfasthet för att tåla en lång och hård användning med hög tillförlitlighet. Materialet som har en mycket hög värmeledningsförmåga gör att temperaturen vid intagspunkten hålls på en hög nivå så att intaget lätt kan hållas öppet. Intagsresten blir därigenom mycket minimal då mycket små intagsdiametrar kan användas.
Den är liksom alla våra andra bussningar helt isolerad från formen med vårt speciella keramiska material som endast har 7 % av stålets värmeledningförmåga.
Det robusta spiralelementet som har lång livslängd, är olikformigt lindat för att ge en så jämn värmefördelning som möjligt längs bussningen.
Avkännaren är separat och mäter temperaturen mitt på röret.
Allt detta gör bussningen tillförlitlig, lämplig även för friktionskänsliga och svårsprutade material. Provad i bland annat material som PA 6-6 där det visat sig varalättstartat.
Kan användas i enfacksutförande eller i flerfacksutförande. Tillsammans med en keramiskt isolerad varmkanalbalk.

more ▶

NPT1

"L" mm	Part No.		Total volume of feed channel in mm³
	Single-cav.	Multi-cav.*	
26	NPT1026411	NPT1026412	558
36	NPT1036411	NPT1036412	683
46	NPT1046411	NPT1046412	809
86	–	NPT1086412	1311
106	–	NPT1106412	1563

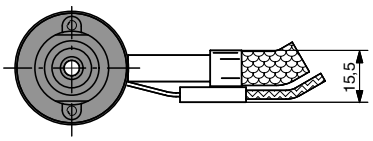
* with O-ring 608



Can be controlled with various types of temperature controllers intended for hot runner systems with 220/240 V using thermocouple of type Fe-CuNi.

Recommended for the following maximum shot weights:	
Low-viscosity plastic (PS,PE,PP)	150g
Med.-viscosity plastic (ABS,SAN, PA,POM)	80g
High-viscosity plastic (PC,PMMA, Noryl, Filled material)	20g

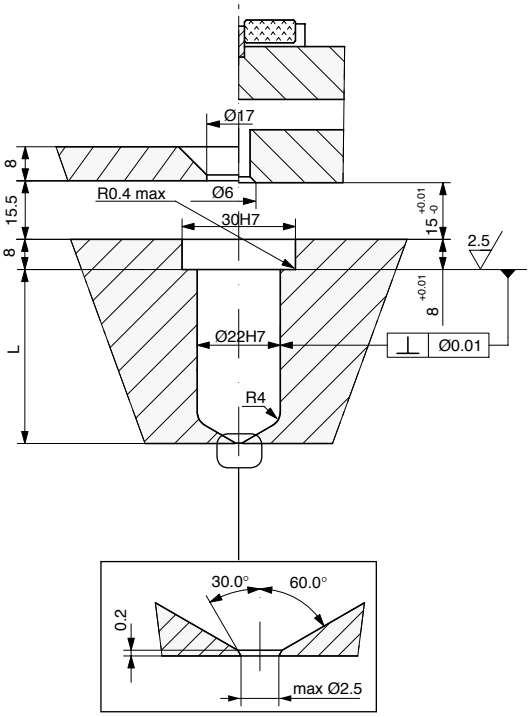
Max gate Ø2.5 mm.

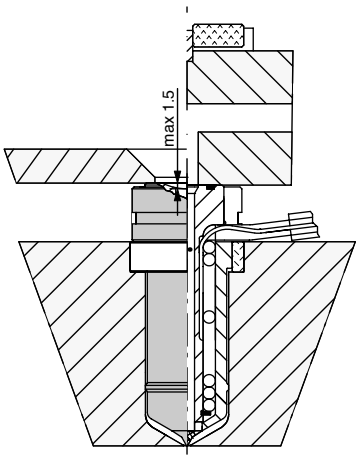


Length expansion at: °C="L"+X,xx						
°C	26	36	46	86	106	
200	0,03	0,04	0,05	0,10	0,12	
250	0,04	0,05	0,06	0,12	0,15	
300	0,04	0,06	0,08	0,14	0,18	
350	0,05	0,07	0,09	0,17	0,21	

To ensure minimum vestige on the part, measure the actual "L" measurement on each bush, add the length expansion according to the table to get the hole depth ("L"+X,xx) to be drilled in the cavity plate.

Före inbyggnad, mät upp bussningens nominella "L"-mått, lägg därefter till längdutvidgningen så att bussningens spets ligger exakt vid intagspunkten i uppvärmt tillstånd.





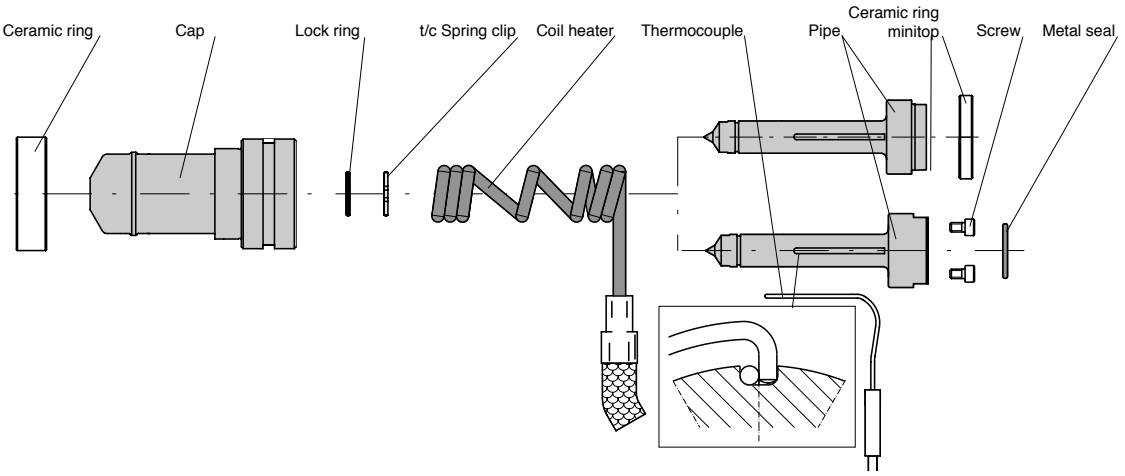
more

Prior to any assembly refer to our latest assembly instruction, always available on our web site www.heatlock.com

more

This Heatlock series, below, is currently being replaced by the A1-series of nozzles.
Before you design check availability, stock is gradually decreased.
Spare parts will be available until at least end of 2007 (apart form NPT1 bodies)

NPT1



NPT1	Pipe*	Coil heater	Thermo-couple	Cap*	Metal seal	Ceramic ring (mini)	Ceramic ring	Screw	Spring clip	Lock ring
NPT1026411	NPT102641	C080330125	TC00140195	NPT102641	–	KE02201603	KEM03002308	-	ESBP198493	SGA0800000
NPT1026412	NPT102641	C080330125	TC00140195	NPT102641	ORING00608	–	KEM03002308	MC6SM2,5x4	ESBP198493	SGA0800000
NPT1036411	NPT103641	C080430125	TC00140195	NPT103641	–	KE02201603	KEM03002308	-	ESBP198493	SGA0800000
NPT1036412	NPT103641	C080430125	TC00140195	NPT103641	ORING00608	–	KEM03002308	MC6SM2,5x4	ESBP198493	SGA0800000
NPT1046411	NPT104641	C080530180	TC00140195	NPT104641	–	KE02201603	KEM03002308	-	ESBP198493	SGA0800000
NPT1046412	NPT104641	C080530180	TC00140195	NPT104641	ORING00608	–	KEM03002308	MC6SM2,5x4	ESBP198493	SGA0800000
NPT1086412	NPT108641	C080930240	TC00140210	NPT108641	ORING00608	–	KEM03002308	MC6SM2,5x4	ESBP198493	SGA0800000
NPT1106412	NPT110641	C081130280	TC00140210	NPT110641	ORING00608	–	KEM03002308	MC6SM2,5x4	ESBP198493	SGA0800000

*One unit.