

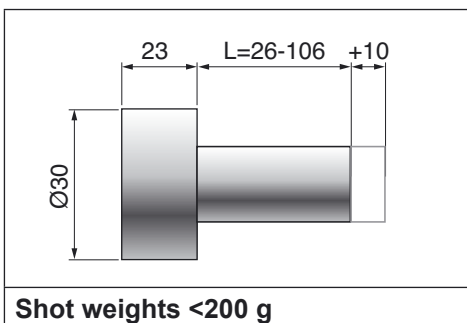
Heatlock ESB1...Mini.

Features

- Exceptionally uniform heat distribution along the bushing.
- Bushing can be used with practically every material in use today.
- Plastic undergoes lowest possible thermal stress.
- Compact.

Egenskaper

- Utomordentligt jämn värmefördelning längs bussningen.
- Bussningen går att använda med i stort sett alla av dagens existerande material.
- Minsta möjliga termiska påkänning på plasten.
- Kompakt.



ESB1

bushing is compact, with shortest installation length $L=26$ mm, and smallest centre spacing 30mm. The flow duct is 4 mm in diameter and is made from a single piece of hardened hot-worked steel.

As on our other models, heat is supplied by an asymmetrical spiral element to optimise heat distribution. The separate thermocouple measures the temperature at the middle of the tube, where it is hottest. If anything needs replacing you need only change the defective part; this saves you money.

The bushing is fully insulated from the mould with our special ceramic material, which has only 7% of the thermal conductivity of steel and a compressive strength of 2100 N/mm². This significantly reduces heat loss to the tool, making temperature distribution in the bushing very uniform.

The gate residue left by the bushing is 3 to 4mm long. If a special profile is to be machined at the forward end a bushing, one with +10mm extra length should be chosen.

May be used in single- and multi-cavity tools, together with our fully insulated Heatlock "Minifolds", standard manifolds or a custom made conventional manifold that is ceramically insulated.

ESB1

Bussningen är kompakt och har ett minsta inbyggnads mått "L"= 26 mm, min. centrumavstånd 30 mm. Flytkanalen har $\varnothing 4$, röret är tillverkat i ett stycke varmarbetsstål som härdat.

Värmetillförseln sker som med ett olikformat spiralelement för att ge så jämn värmefördelning som möjligt. Termoelementet som är separat mäter temperaturen på rörets mitt, där det är som varmest. Går något sönder behöver du bara byta det som är trasigt, det spar Du pengar på.

Bussningen är helt isolerad från formen med vår speciella keramik som endast har 7% av stålets värmeledningsförmåga och en tryckhållfasthet på 2100 N/mm². Härigenom minskas värmeförlusterna ut till verktyget betydligt. Temperaturen i bussningen blir mycket jämn.

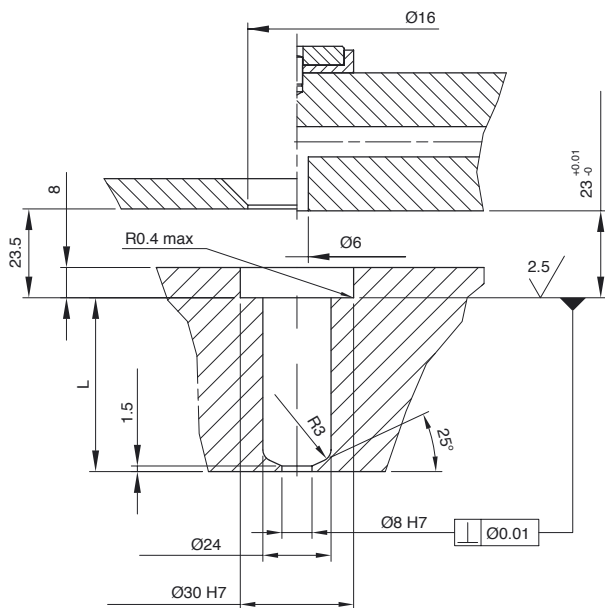
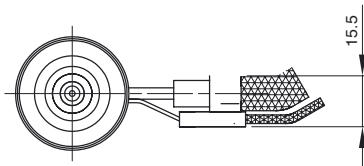
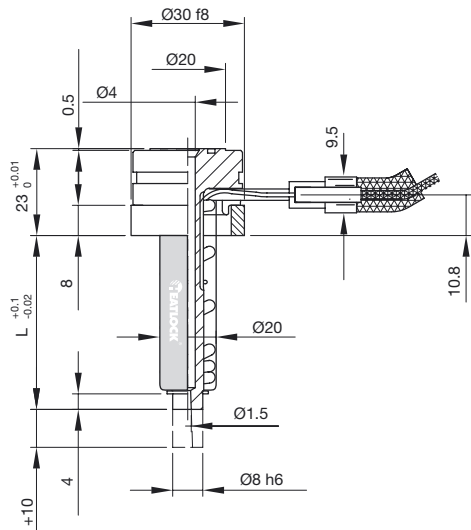
Bussningen lämnar en intagsrest på mellan 3–4 mm. Vill man att intagsresten skall vara kortare, kan man gnista ur bussningen invändigt så att en kortare rest erhålles. Skall en speciell profil bearbetas i framändan väljer man bussningen med extra längd +10 mm.

Kan användas i enfacks- eller flerfacksverktyg ihop med våra keramiskt isolerade Heatlock Minifolds, standard varmkanalplattor som finns på lager för snabb leverans, eller med en konventionell varmkanalbalk.

more ►

This Heatlock series, below, is currently being replaced by the A1-series of nozzles.
 Before you design check availability, stock is gradually decreased.
 Spare parts will be available until at least end of 2007 (apart from NPT1 bodies)

ESB1



<p>0,25-0,50 0,25-0,50</p>	
<p>Gate on runner or on surface not perpendicular to bushing.</p>	<p>Increased temperature in the front end of the bush due to reduced heat loss.</p>

"L" mm	Part No.		Total volume of feed channel in mm ³
	Single-cav.	Multi-cav.*	
26	ESB1026101	ESB1026102	561
26+10	ESB1026201	ESB1026202	579
36	ESB1036101	ESB1036102	687
36+10	ESB1036201	ESB1036202	705
46	ESB1046101	ESB1046102	813
46+10	ESB1046201	ESB1046202	830
86	ESB1086101	ESB1086102	1315
86+10	ESB1086201	ESB1086202	1333
106	ESB1106101	ESB1106102	1566
106+10	ESB1106201	ESB1106202	1584

* with O-ring 500 / 608

Can be controlled with various types of temperature controllers intended for hot runner systems with 220/240 V using thermocouple of type Fe-CuNi.

Recommended for the following maximum shot weights:

Low-viscosity plastic (PS,PE,PP)	200g
Med.-viscosity plastic (ABS,SAN, PA,POM)	100g
High-viscosity plastic (PC,PMMA, Noryl, Filled material)	30g

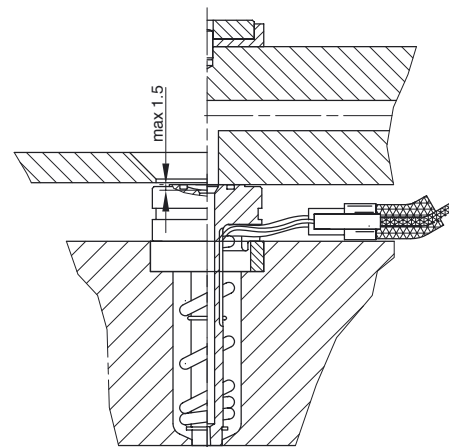
Gate diameter is Ø1,5 mm on delivery, can be reamed up to Ø3 mm if needed. Please, look at page 9 regarding gate diameter.

Length expansion at: °C="L"+X,xx

°C	26	36	46	86	106
200	0,06	0,08	0,11	0,20	0,24
250	0,08	0,10	0,13	0,25	0,31
300	0,09	0,12	0,16	0,30	0,37
350	0,10	0,14	0,19	0,35	0,43

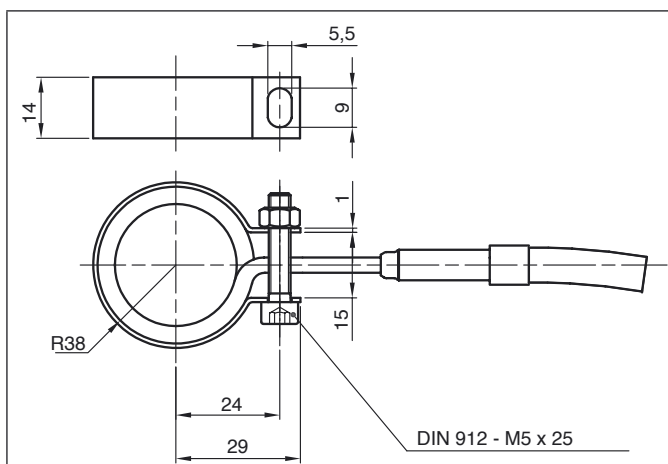
To ensure minimum vestige on the part, measure the actual "L" measurement on each bush, add the length expansion according to the table to get the hole depth ("L"+X,xx) to be drilled in the cavity plate.

Före inbyggnad, mät upp bussningens nominella "L"-mått, lägg därefter till längdutvidgningen så att bussningens spets ligger exakt vid intagspunkten i uppvärm tillstånd.



more ▶

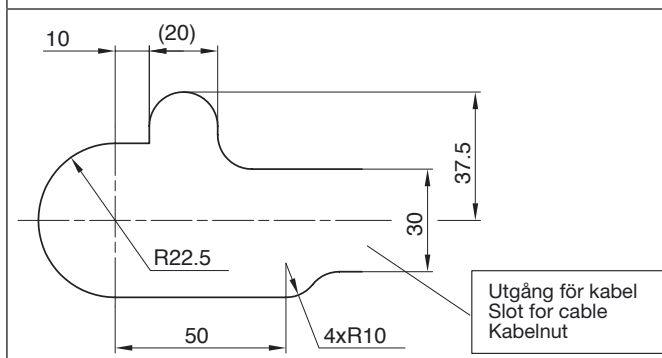
This Heatlock series, below, is currently being replaced by the A1-series of nozzles.
 Before you design check availability, stock is gradually decreased.
 Spare parts will be available until at least end of 2007 (apart from NPT1 bodies)



Part No.	Watt	Polarity
B028013180	180	black (red) +

When temperatures of 250-260°C and above are needed it may be advantageous to install a band heater at the back end. This is also the case when shear sensitive materials are to be molded.

Används när en jämn temperatur längs hela bussningen eftersträvas.



Cavity instructions for bushes with or without bandheater B055020180.

Håltagning för bussning med eller utan bandelement B055020180.

**Prior to any assembly refer to our latest
 assembly instruction, always available on our
 web site www.heatlock.com**

more ►

